

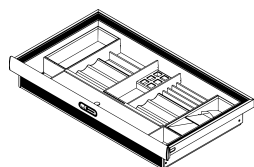
Wardrobe Storage Collection

衣柜收纳系列 · 安装说明书

Colección para armarios · Instrucciones de montaje

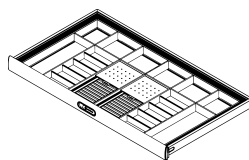
Collezione per guardaroba · Istruzioni di montaggio

ワードローブ収納シリーズ · 取付説明書



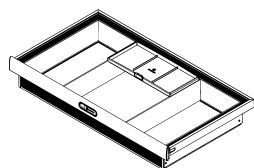
Cosmetics Organizer Drawer

→ p.5



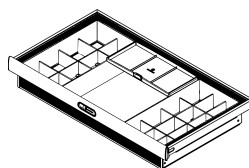
Jewelry Organizer Drawer

→ p.6



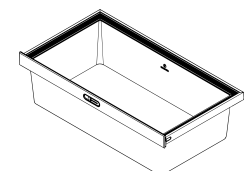
Soft Clothing Organizer Drawer

→ p.7



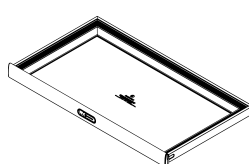
Lingerie Organizer Drawer

→ p.8



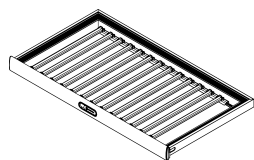
Leather Deep Drawer

→ p.9



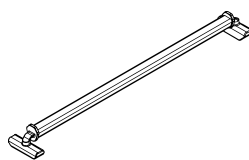
Leather Shallow Drawer

→ p.10



Leather Pull-Out Trousers Rack

→ p.11



Trousers Hanger

→ p.14

One product or a complete combination: start with your product on pp.2–3, then follow its page references.

单品或组合均可使用：先在第2–3页找到自己的产品，再按对应页码安装。

Para un producto o una combinación: identifique su producto en pp.2–3 y siga las referencias.

Per un prodotto o una combinazione: individuare il prodotto alle pp.2–3 e seguire i rimandi.

单品・組合せ共通：pp.2–3で製品を確認し、指定ページの手順に従ってください。

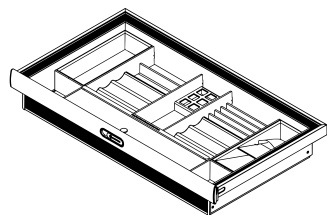
Find your product · 1 / 2

找到您的产品

Identifique su producto

Individuare il prodotto

お使いの製品を確認



Cosmetics Organizer Drawer

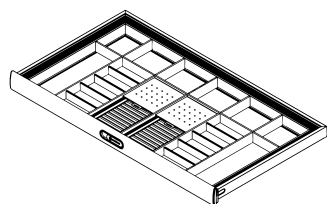
化妆品收纳抽屉

Cajón organizador de cosméticos

Cassetto portacosmetici

コスメ収納ドロワー

05



Jewelry Organizer Drawer

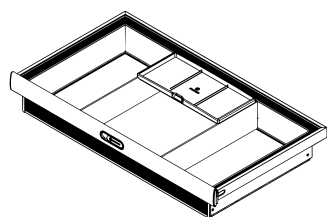
珠宝收纳抽屉

Cajón organizador de joyas

Cassetto portagioielli

ジュエリー収納ドロワー

06



Soft Clothing Organizer Drawer

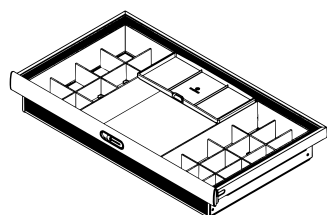
软衣物收纳抽屉

Cajón organizador de prendas delicadas

Cassetto per indumenti delicati

デリケート衣類収納ドロワー

07



Lingerie Organizer Drawer

内衣收纳抽屉

Cajón organizador de lencería

Cassetto portabiancheria

下着収納ドロワー

08

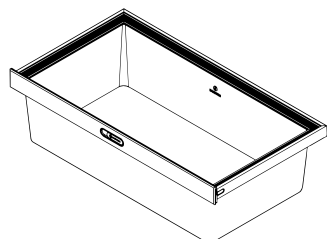
Find your product · 2 / 2

找到您的产品

Identifique su producto

Individuare il prodotto

お使いの製品を確認



Leather Deep Drawer

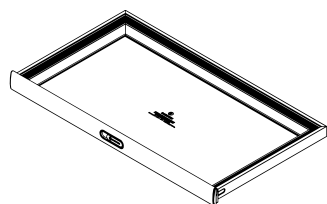
皮革深抽屉

Cajón profundo revestido de piel

Cassetto profondo rivestito in pelle

レザー張り深型ドロワー

09



Leather Shallow Drawer

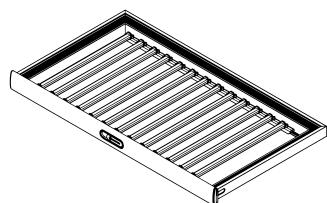
皮革浅抽屉

Cajón poco profundo revestido de piel

Cassetto basso rivestito in pelle

レザー張り浅型ドロワー

10



Leather Pull-Out Trousers Rack

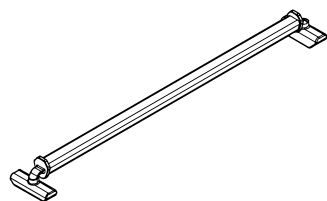
皮革抽拉裤架

Pantalonero extraíble revestido de piel

Portapantaloni estraibile rivestito in pelle

レザー張り引出し式パンツラック

11



Trousers Hanger

裤架挂杆

Barra para pantalones

Asta portapantaloni

パンツ用ハンガーバー

14

Plan the cabinet space

规划柜内空间

Planifique el espacio interior

Pianificare lo spazio nel mobile

キャビネット内の空間を計画

Example only. Adjacent spaces may share a boundary ($L1 = U2$) or have a gap. The space interiors must not overlap. See pp.5–11.

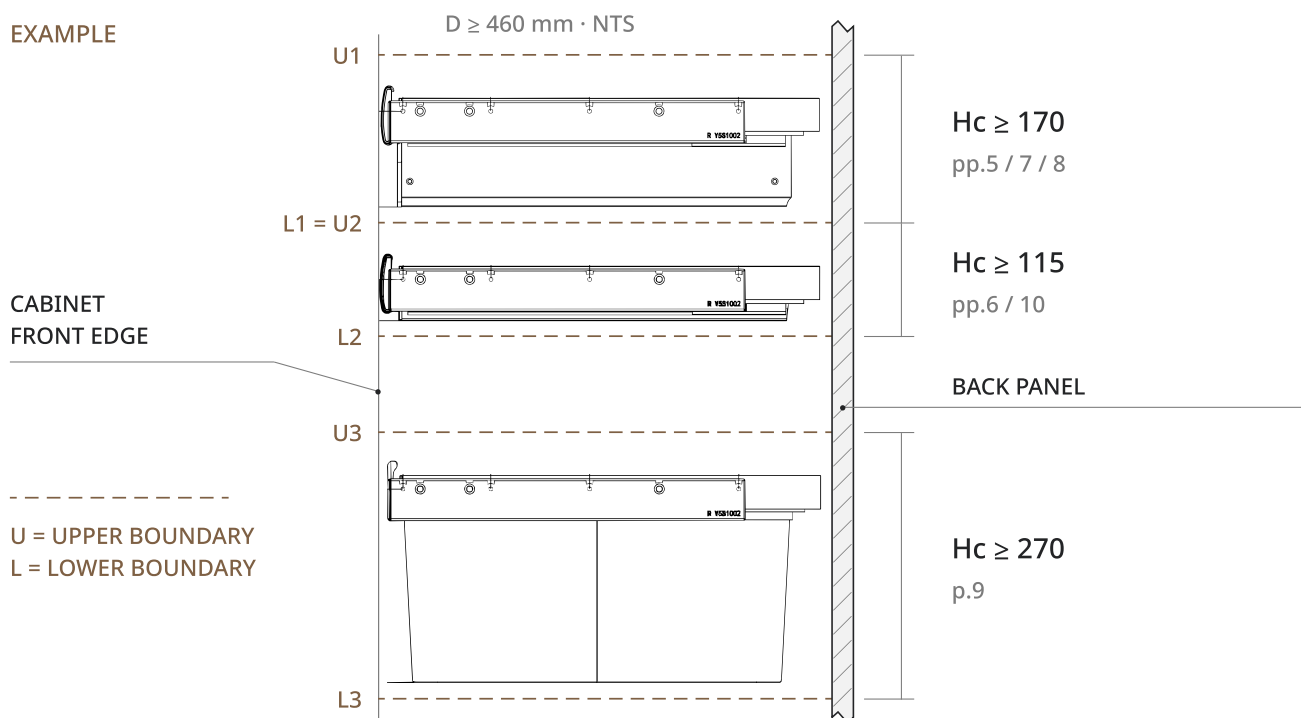
组合示例：相邻空间可共用边界（ $L1 = U2$ ），也可留出间距；空间内部不得相互重叠。各产品要求见第5–11页。

Ejemplo: espacios contiguos pueden compartir un límite ($L1 = U2$) o estar separados. Sus interiores no deben solaparse. Vea pp.5–11.

Esempio: spazi adiacenti possono condividere un limite ($L1 = U2$) o essere separati. Le zone interne non devono sovrapporsi. Vedere pp.5–11.

組み合わせ例：隣接する空間は境界（ $L1 = U2$ ）を共有しても、間隔を空けても構いません。空間の内部は重ねないでください。各製品の条件はpp.5–11参照。

EXAMPLE



Dashed U / L = upper / lower boundaries. H_c = minimum clear height; allow more space if needed.

虚线 U 为上界，L 为下界。 H_c 为最小净高；空间可增大，不得缩小至最低要求以下。

U / L discontinuos = límite superior / inferior. H_c = altura libre mínima; puede aumentarse.

U / L tratteggiati = limite superiore / inferiore. H_c = altezza libera minima; si può aumentare.

破線 U は上側、L は下側の境界。 H_c は最小有効高さです。必要寸法を下回らなければ空間は広げられます。

W = nominal cabinet width; X = clear width with two 18 mm side panels. All dimensions in mm.

W 为柜体公称宽度；X 为两侧板各18 mm时的净宽。单位：mm。

W = ancho nominal; X = luz con laterales de 18 mm. Cotas en mm.

W = larghezza nominale; X = luce con fianchi da 18 mm. Quote in mm.

W 公称幅、X 両側板が各18 mmの場合の内寸幅。単位 mm。

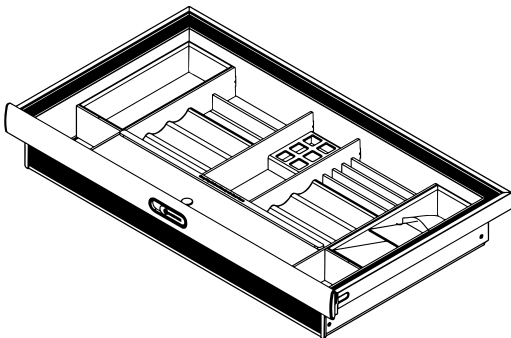
Cosmetics Organizer Drawer

化妆品收纳抽屉

Cassetto portacosmetici

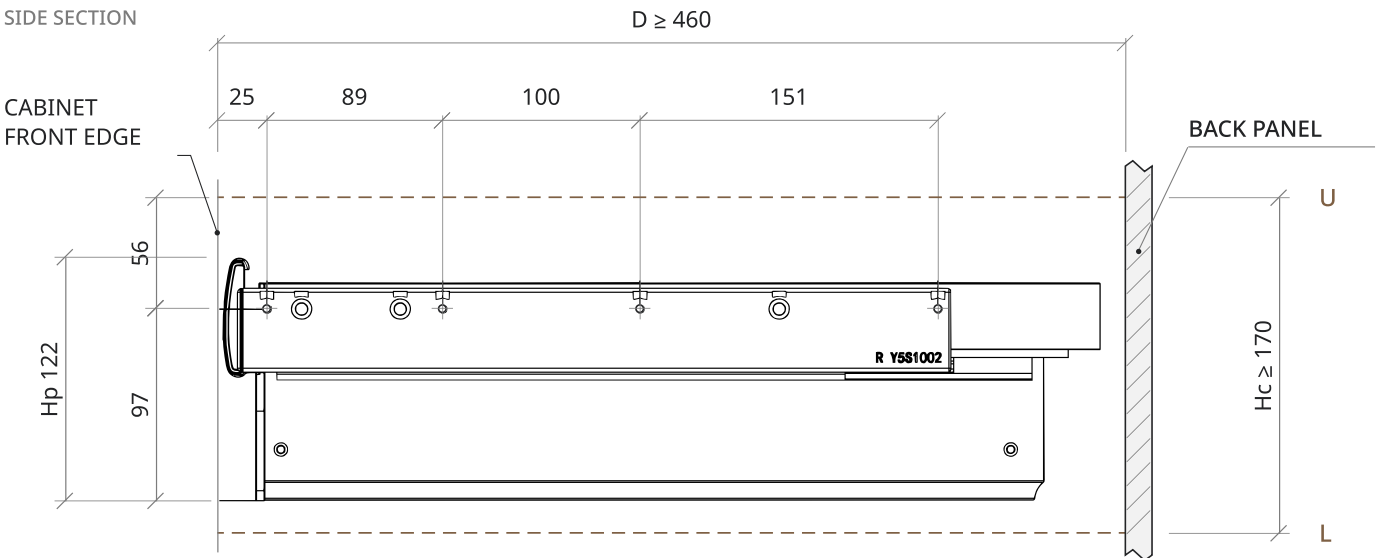
Cajón organizador de cosméticos

コスメ収納ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
900	864
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm}$ (two 18 mm side panels)



U / L: upper / lower space limits, not shelves.

mm · NTS

U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

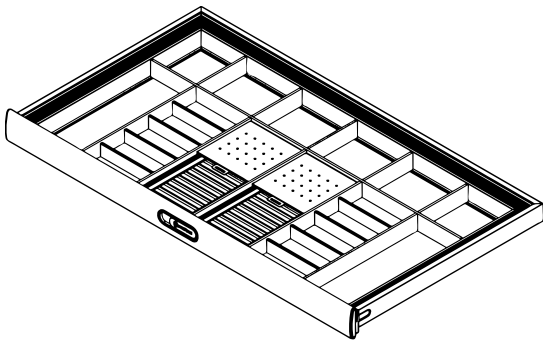
Jewelry Organizer Drawer

珠宝收纳抽屉

Cajón organizador de joyas

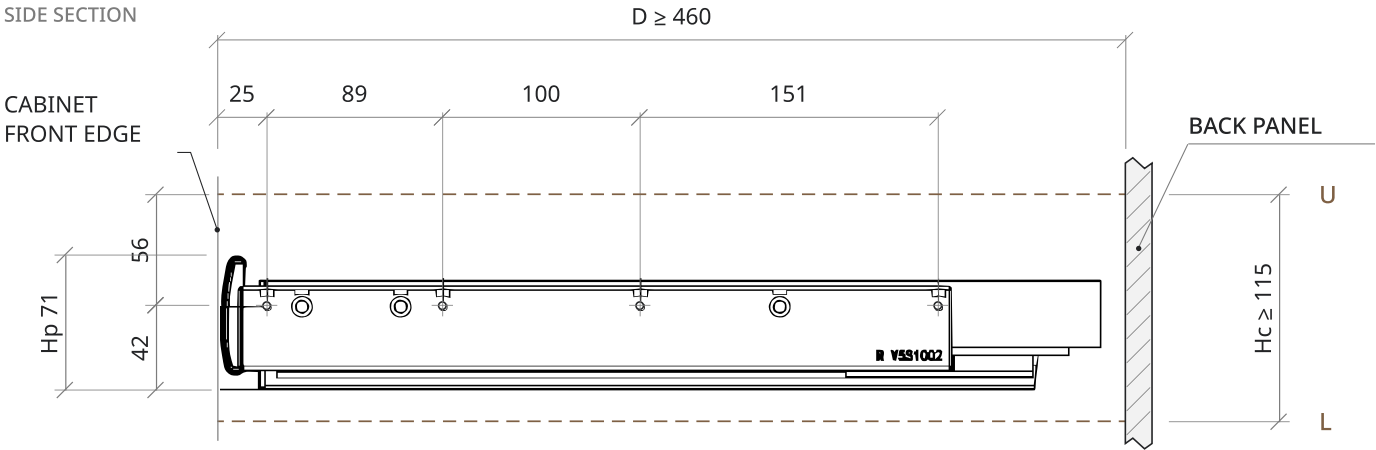
Cassetto portagioielli

ジュエリー収納ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
600	564
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm}$ (two 18 mm side panels)



U / L: upper / lower space limits, not shelves.

mm · NTS

U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

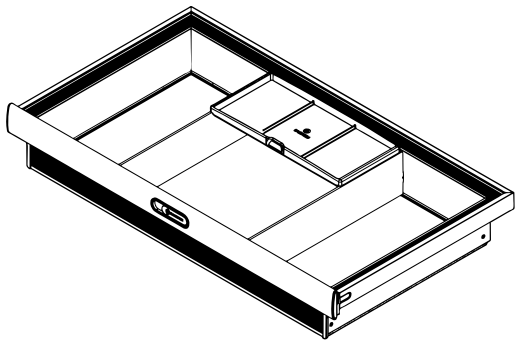
Soft Clothing Organizer Drawer

软衣物收纳抽屉

Cassetto per indumenti delicati

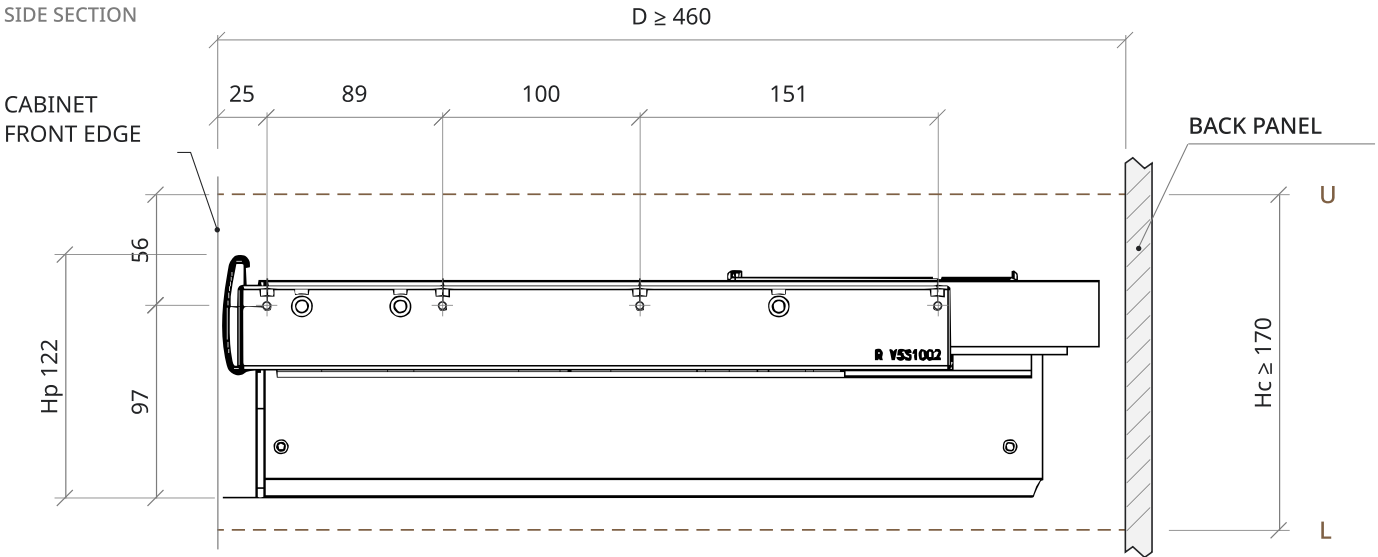
Cajón organizador de prendas delicadas

デリケート衣類収納ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm}$ (two 18 mm side panels)



U / L: upper / lower space limits, not shelves.

mm · NTS

U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

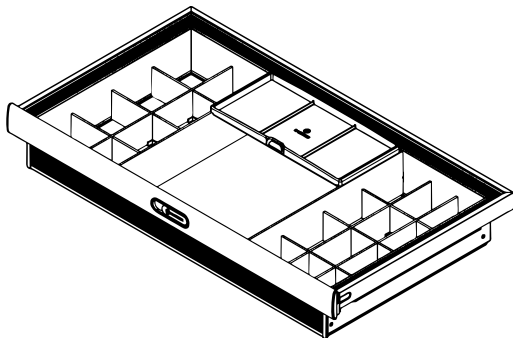
Lingerie Organizer Drawer

内衣收纳抽屉

Cajón organizador de lencería

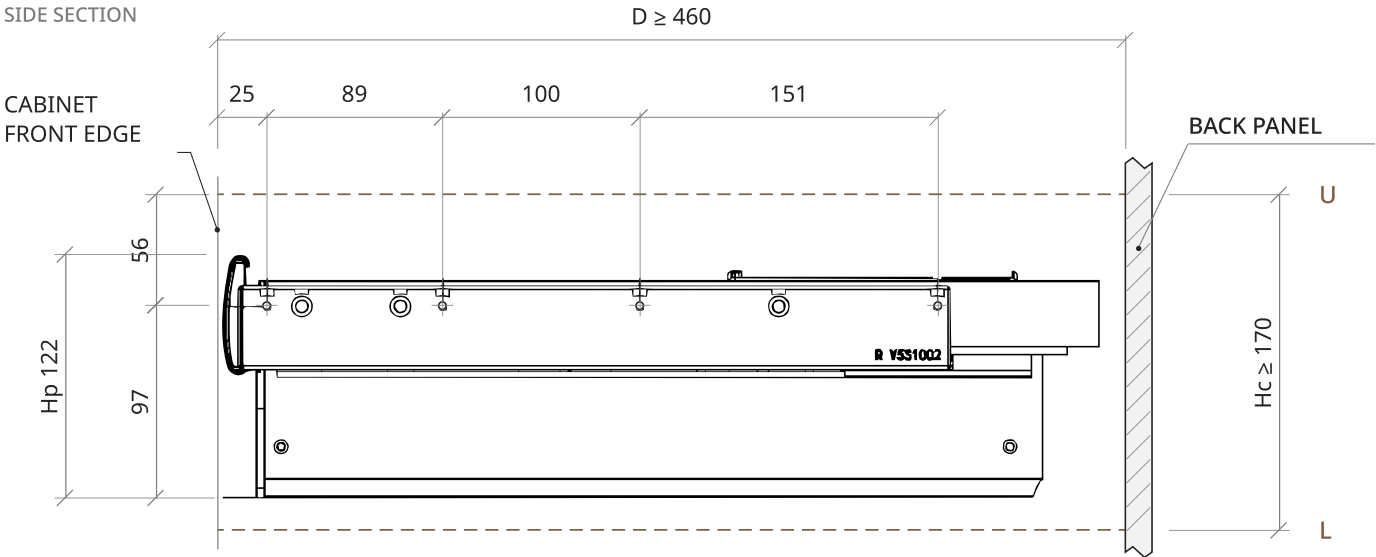
Cassetto portabiancheria

下着収納ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm (two 18 mm side panels)}$



U / L: upper / lower space limits, not shelves.

mm · NTS

U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

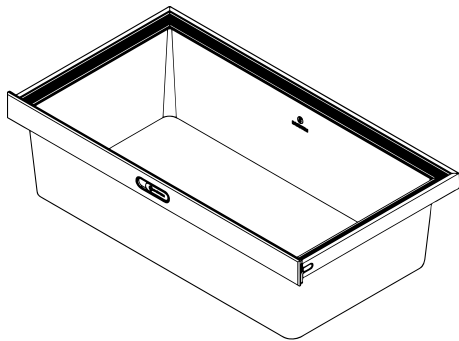
Leather Deep Drawer

皮革深抽屉

Cassetto profondo rivestito in pelle

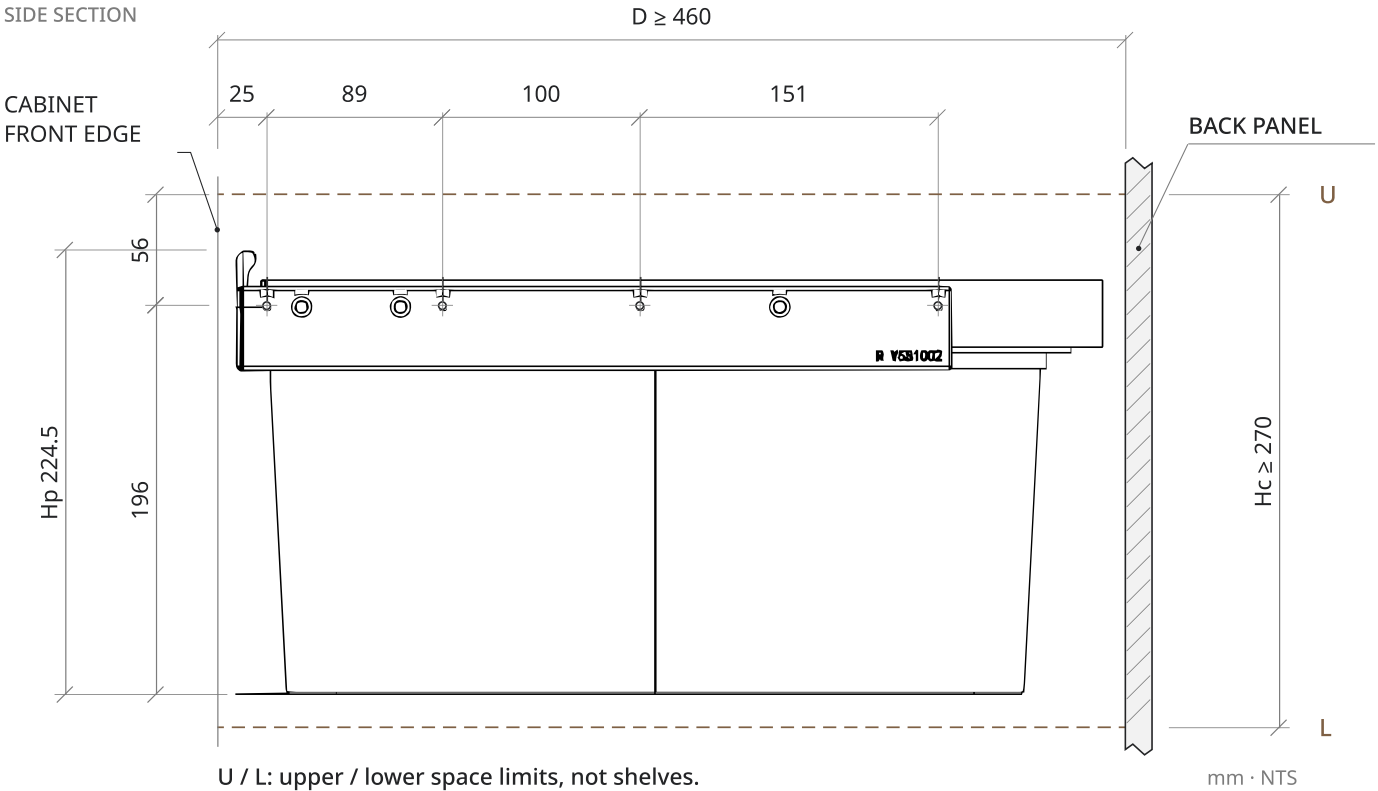
Cajón profundo revestido de piel

レザー張り深型ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
600	564
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm}$ (two 18 mm side panels)



U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

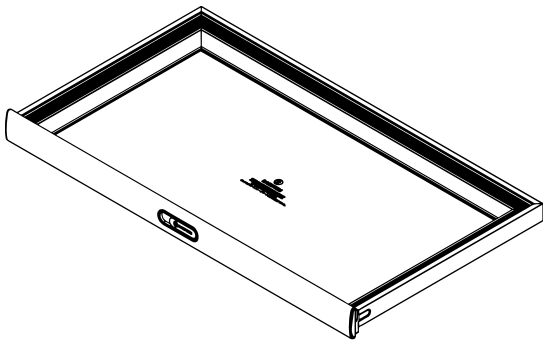
Leather Shallow Drawer

皮革浅抽屉

Cajón poco profundo revestido de piel

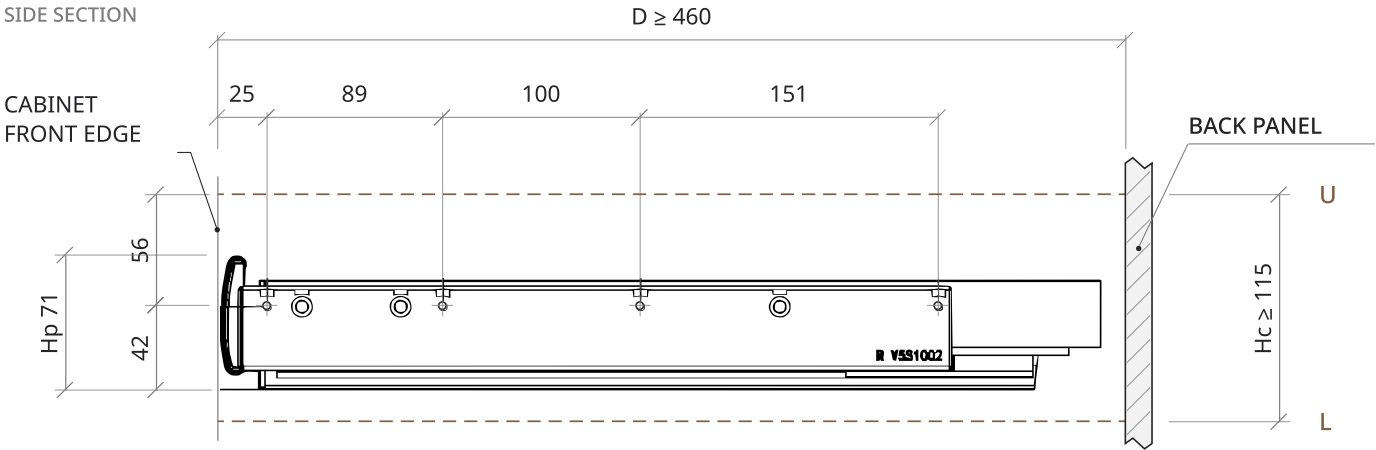
Cassetto basso rivestito in pelle

レザー張り浅型ドロワー



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
600	564
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm}$ (two 18 mm side panels)



U / L: upper / lower space limits, not shelves.

mm · NTS

U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

Next: clearance & parts pp.12–14; installation pp.15–17.

下一步：避让与配件第12–14页；安装第15–17页。

Ver pp.12–14; montaje pp.15–17.

U/L: limiti superiore/inferiore, non ripiani. Hp: altezza prodotto; Hc: altezza richiesta; 56: U → centri fori.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Poi: verifiche pp.12–14; montaggio pp.15–17.

次へ：確認 pp.12–14、取付け pp.15–17。

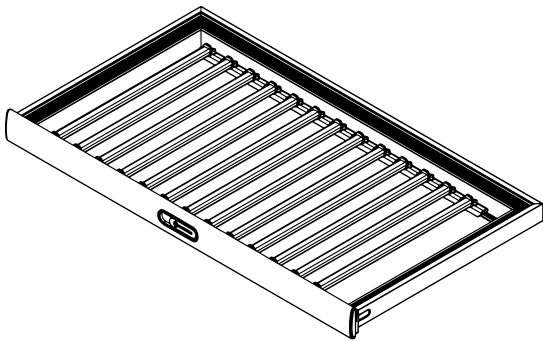
Leather Pull-Out Trousers Rack

皮革抽拉裤架

Portapantaloni estraibile rivestito in pelle

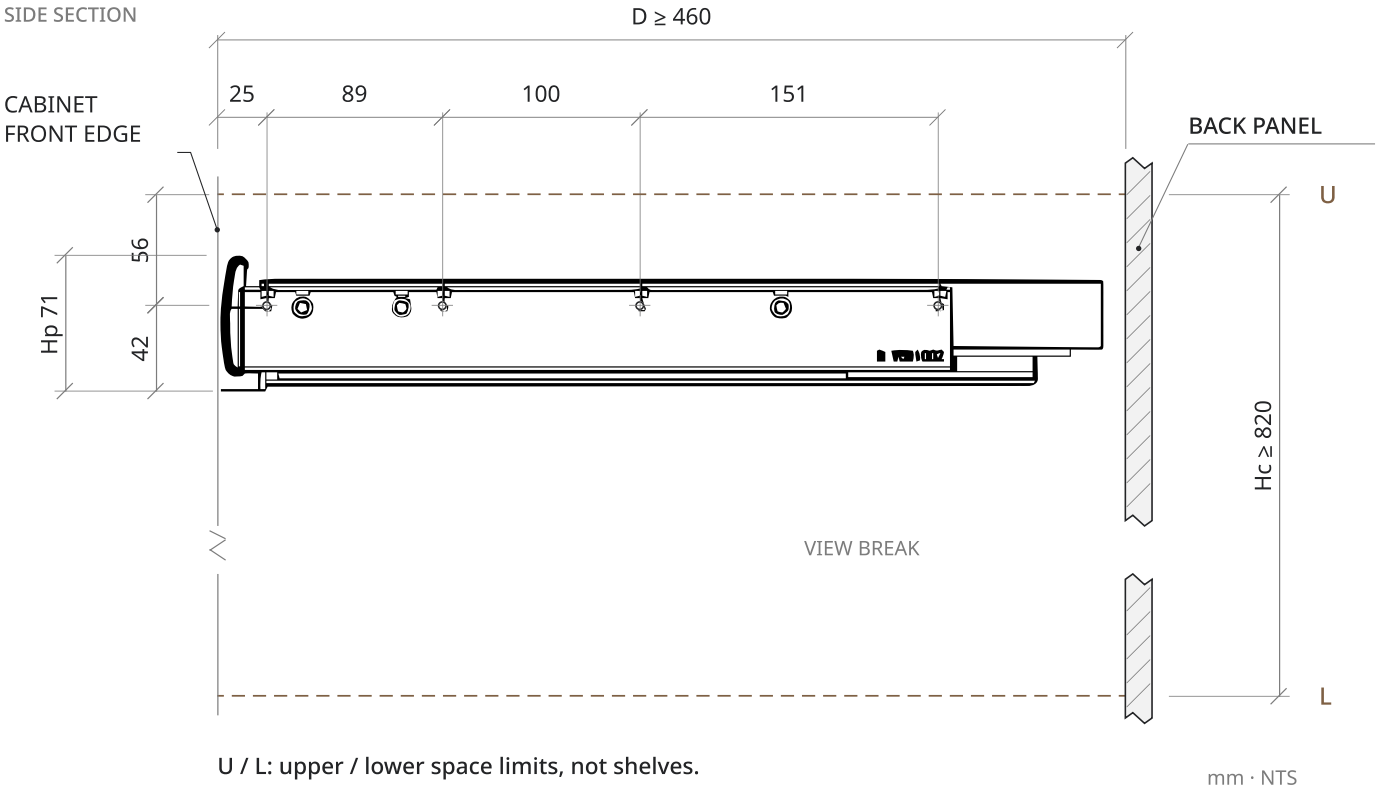
Pantalonero extraíble revestido de piel

レザー張り引出し式パンツラック



Cabinet Width W (mm)	Internal Width X (mm)
600	564
800	764
900	864
1000	964
1200	1164

$X = W - 36 \text{ mm (two 18 mm side panels)}$



U/L: upper/lower required-space limits, not shelves. Hp: product height; Hc: required height. 56: U → hole centres.

U/L 虚线为所需空间的上下界，并非层板。Hp 产品总高；Hc 所需高度；56 为 U 至孔中心。

U/L: límite superior/inferior, no estantes. Hp: altura total; Hc: altura requerida; 56: U → centros de orificios.

破線 U/L は必要空間の上下限で、棚板ではありません。Hp 製品高さ、Hc 必要高さ、56 は U から穴中心。

Next: clearance & parts pp.12-14; installation pp.15-17.

下一步：避让与配件第12-14页；安装第15-17页。

Ver pp.12-14; montaje pp.15-17.

Poi: verifiche pp.12-14; montaggio pp.15-17.

次へ：確認 pp.12-14、取付け pp.15-17。

Check hinge clearance

检查铰链避让空间

Compruebe la holgura de las bisagras

Controllare lo spazio delle cerniere

ヒンジとの隙間を確認

Keep the frame clear of the hinges through the full opening and closing movement. Cabinet front edge to frame front: at least 5 mm.

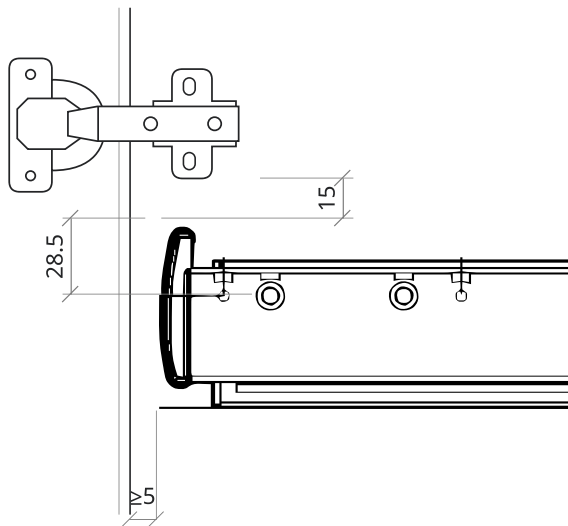
开合全程中，边框不得与铰链干涉。柜体前沿至边框前沿至少预留5 mm。

El marco no debe chocar con las bisagras en todo el recorrido. Deje al menos 5 mm entre el borde frontal del mueble y el frente del marco.

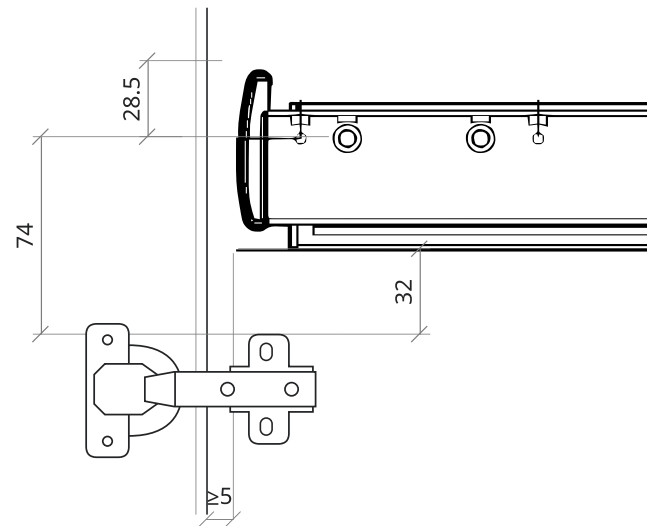
Il telaio non deve urtare le cerniere durante tutta la corsa. Lasciare almeno 5 mm fra bordo frontale del mobile e fronte del telaio.

開閉の全行程でフレームがヒンジに当たらないようにします。キャビネット前端からフレーム前端まで5 mm以上確保します。

A · HINGE ABOVE



B · HINGE BELOW



A: hinge above — 15 mm between hinge plate and frame top. B: hinge below — 32 mm below the frame, or 74 mm below the rail-hole centreline.

A: 铰链在上，铰链底座至边框顶部15 mm。B: 铰链在下，距边框底部32 mm，或距滑轨孔中心线74 mm。

A: cerniera sopra — 15 mm fra piastra e sommità del telaio. B: cerniera sotto — 32 mm dal fondo del telaio, oppure 74 mm dall'asse dei fori.

A: bisagra arriba — 15 mm entre placa y parte superior del marco. B: bisagra abajo — 32 mm desde la base del marco o 74 mm desde el eje de los taladros.

A: 上側ヒンジは台座とフレーム上端の間に15 mm。B: 下側ヒンジはフレーム下端から32 mm、またはレール穴中心線から74 mm。

28.5 mm = frame top to rail-hole centreline. Schematic; all dimensions in mm.

28.5 mm 为边框顶部至滑轨孔中心线。示意图，单位mm。

28,5 mm: sommità del telaio → asse dei fori. Schema; quote in mm.

28,5 mm: parte superior del marco → eje de los taladros. Esquema; mm.

28.5 mmはフレーム上端からレール穴中心線まで。模式図、単位mm。

Set out the rail holes

滑轨孔位定位

Marque los orificios de las guías

Posizionare i fori delle guide

レール穴の位置決め

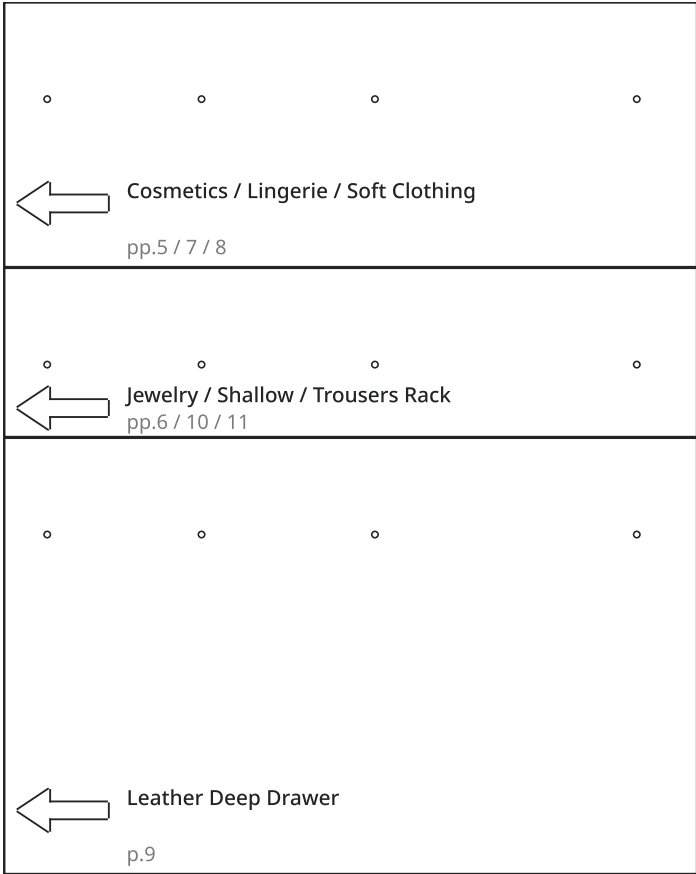
Mark U on both side panels. Align the template top to U and its arrow to the front edge. Use the same datums for CNC drilling.

在左右侧板标出 U 线。卡纸上边对齐 U，箭头对齐柜体前沿。CNC 预钻孔使用相同基准。

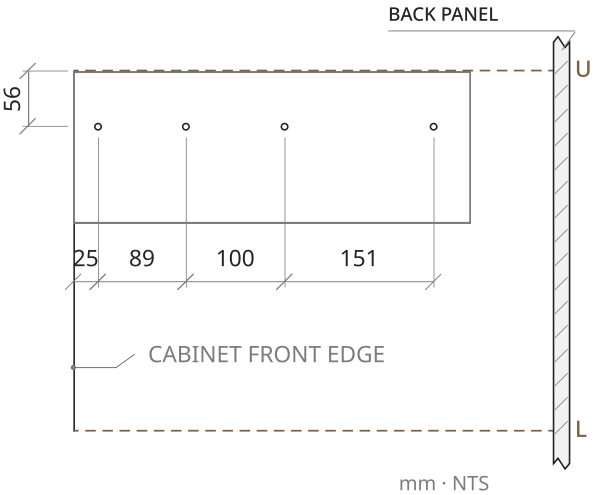
Segnare U su entrambi i fianchi. Allineare la dima a U e la freccia al bordo anteriore. Stessi riferimenti per la foratura CNC.

Marque U en ambos laterales. Alinee la plantilla con U y la flecha con el borde frontal. Use las mismas referencias para CNC.

左右侧板に U 線を記します。型紙上端を U、矢印を前端に合わせます。CNC加工も同じ基準を使用します。



COMMON DATUMS



Match the product group. Keep both rails level.

选对产品组，左右滑轨须水平。	Scegliere il gruppo corretto. Guide in piano.
Elija el grupo correcto. Guías niveladas.	対応する製品群を選び、左右レールを水平に。

Check the supplied paper and both rail positions before drilling. This manual is not a full-size drilling template.

打孔前核对随附卡纸和左右滑轨孔位。本说明书中的图不作为等比例打孔模板。

Prima di forare, verificare la dima fornita e i fori di entrambe le guide. Il manuale non è una dima in scala 1:1.

Antes de taladrar, compruebe la plantilla y los orificios de ambas guías. El manual no es una plantilla a escala real.

穴あけ前に付属型紙と左右レールの穴位置を確認。本書の図は実寸の穴あけ型紙ではありません。

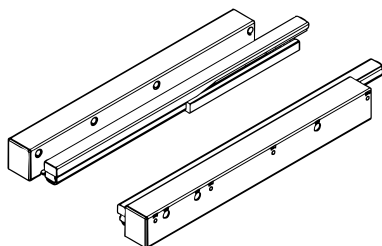
Check the supplied parts

核对配件与裤架挂杆

Compruebe las piezas suministradas

Controllare i componenti forniti

付属部品とハンガーバーを確認



Per drawer: 1 pair of rails + 8 × M4×20 screws + matching template.

每个抽屉：1对滑轨+8颗M4×20螺钉+对应卡纸。

Por cajón: 1 par de guías + 8 tornillos M4×20 + plantilla correcta.

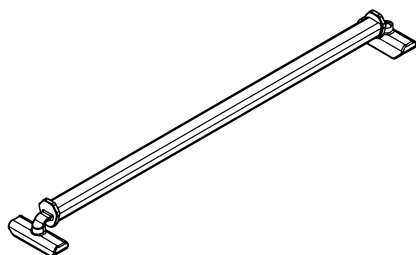
Per cassetto: 1 coppia di guide + 8 viti M4×20 + dima corretta.

引出し1台：レール1組+M4×20ねじ8本+対応型紙。

Trousers Hanger

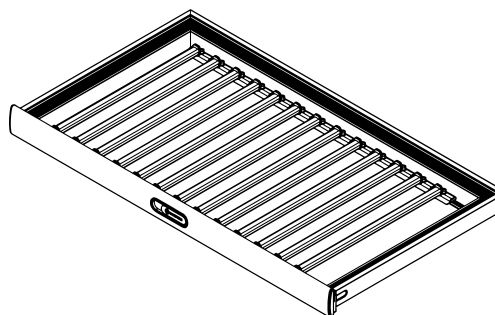
裤架挂杆

Barra para pantalones



Asta portapantaloni

パンツ用ハンガーバー



For the matching trousers rack (p.11). Fit both end supports securely to the rack and check clearance with trousers hanging.

用于匹配的抽拉裤架（第11页）。两端支座须在框架上放置稳固，并带裤装检查净空。

Para el pantalonero compatible (p.11). Asiente bien ambos soportes en el marco y compruebe el espacio con los pantalones colgados.

Per il portapantaloni compatibile (p.11). Appoggiare saldamente entrambi i supporti al telaio e verificare lo spazio con i pantaloni appesi.

対応するパンツラック（p.11）に使用。両端の支持部をフレームに確実に載せ、パンツを掛けた状態で空間を確認します。

1 · Install the slide rails

1 · 安装滑轨

1 · Instale las guías

After checking your product page and pp.12-14, fix both rails at the marked holes with 8 × M4×20 screws per pair. Keep them level and parallel.

核对对应产品页及第12-14页后，在已定位的孔位固定左右滑轨，每对使用8颗M4×20螺钉。两轨须水平、平行。

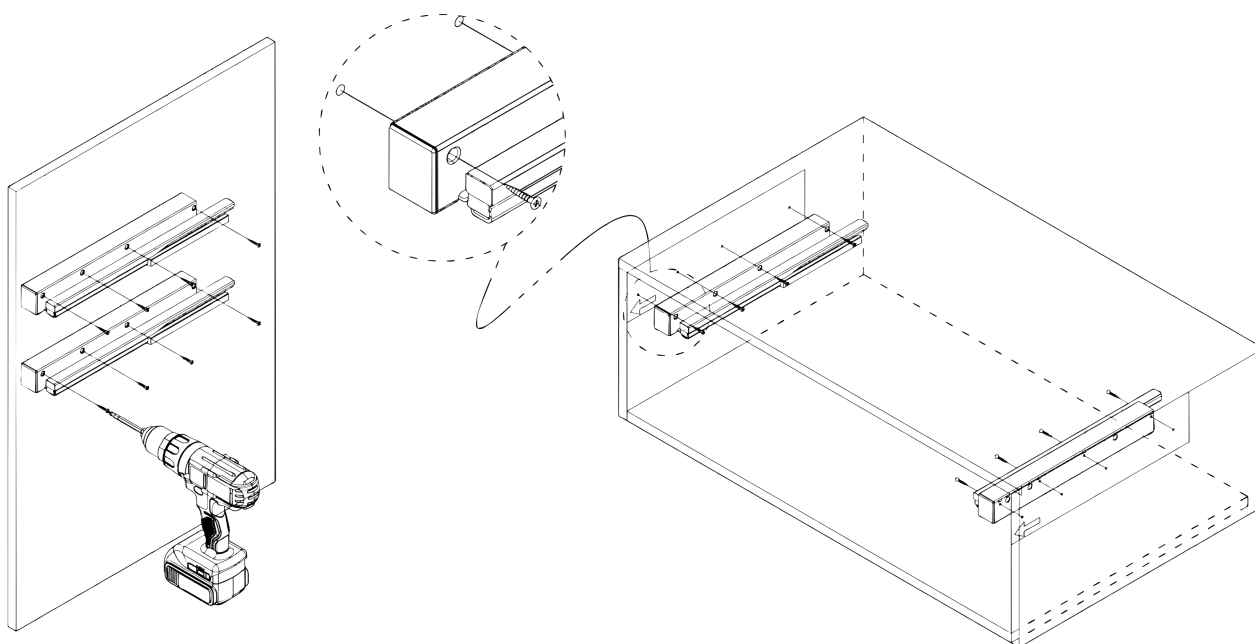
Tras revisar su producto y pp.12-14, fije las guías en los orificios marcados con 8 tornillos M4×20 por par. Deben estar niveladas y paralelas.

1 · Montare le guide

1 · スライドレールの取付け

Dopo la pagina del prodotto e le pp.12-14, fissare le guide nei fori segnati con 8 viti M4×20 per coppia. Tenerle in piano e parallele.

対応製品ページとpp.12-14の確認後、所定の穴位置にM4×20ねじ8本で左右レールを固定。水平・平行に揃えます。



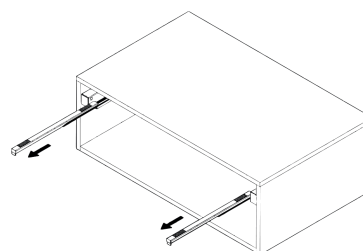
2 · Pull both rails fully forward.

2 · 将左右滑轨完全拉出。

2 · Extraiga por completo ambas guías.

2 · Estrarre completamente entrambe le guide.

2 · 左右のレールを完全に引き出します。



3 · Fit the drawer or rack

3 · 放置抽屉或裤架

3 · Coloque el cajón o pantalonero

3 · Posare il cassetto o il portapantaloni

3 · 引出し・ラックを載せる

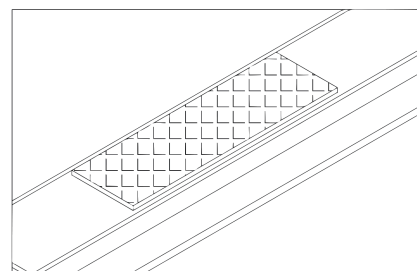
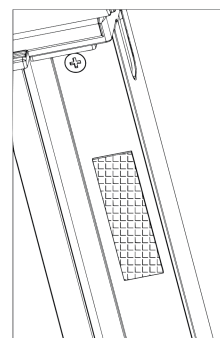
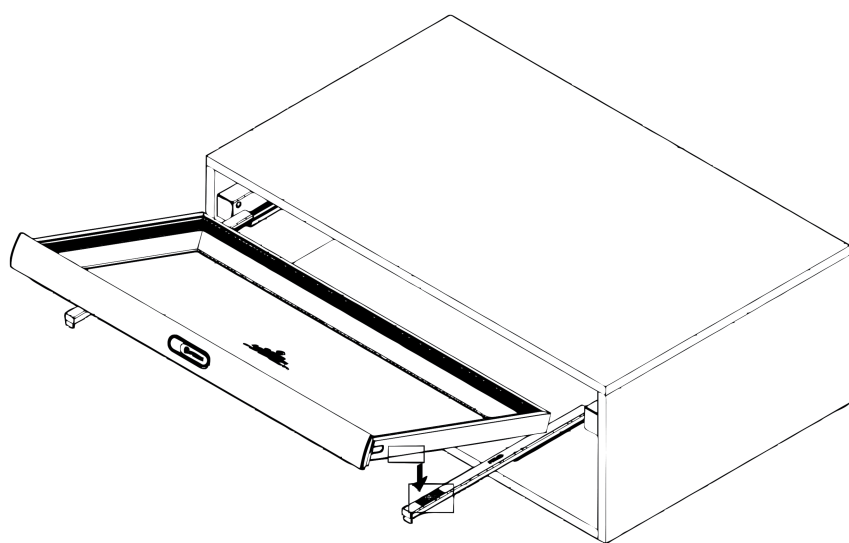
Lower the frame onto the extended rails. The rails must contact the front stops. Press both hook-and-loop surfaces together along their full length.

将框架放到已拉出的滑轨上。滑轨须顶到前挡位，并使两侧魔术贴沿全长贴合。

Baje el marco sobre las guías extendidas. Las guías deben tocar los topes frontales. Una los cierres de gancho y bucle en toda su longitud.

Posare il telaio sulle guide estratte. Le guide devono toccare gli arresti anteriori. Premere le chiusure a strappo per tutta la loro lunghezza.

引き出したレールにフレームを載せます。レールを前側ストッパーに当て、左右の面ファスナーを全長にわたり密着させます。



Drawer underside: loop surface. Rail top: hook surface. Shallow drawer shown; the same sequence applies to the framed products on pp.5-11.

抽屉底部为毛面，滑轨顶部为钩面。图示为浅抽屉；第5-11页带框架产品按同一顺序安装。

Bajo el cajón: bucle. Sobre la guía: gancho. Se muestra el cajón poco profundo; la secuencia sirve para los productos con marco de pp.5-11.

Sotto il cassetto: asola. Sopra la guida: uncino. È illustrato il cassetto basso; la sequenza vale per i prodotti con telaio alle pp.5-11.

引出し下面はループ面、レール上面はフック面。図は浅型ですが、pp.5-11のフレーム付き製品も同じ順序で取り付けます。

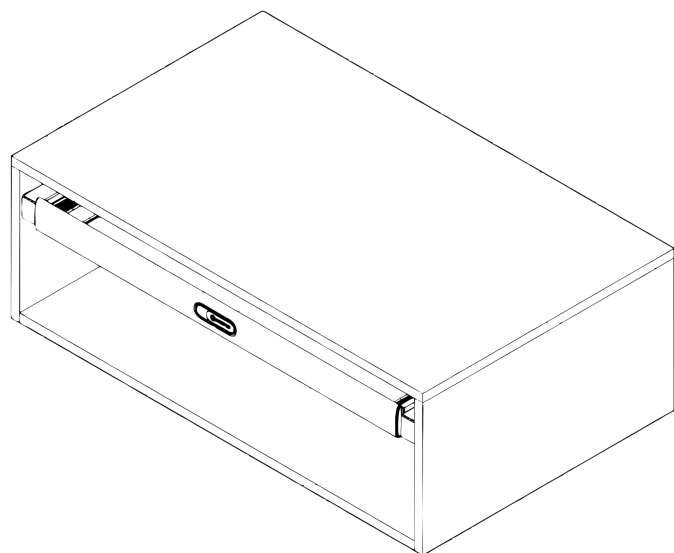
4 · Close, check and care

4 · 推回、检查与保养

4 · Cierre, compruebe y cuide

4 · Chiudere, controllare e pulire

4 · 閉じる・確認・お手入れ



20 kg MAX

Do not overload.

请勿超载。

No sobrecargue.

Non sovraccaricare.

過積載しないでください。

Push the drawer in, then open and close it fully. Check: rails secure; front level; fasteners engaged; no contact with hinges; smooth movement.

推回抽屉并完整开合。检查：滑轨牢固、前沿水平、魔术贴贴合、无铰链干涉、抽拉顺畅。

Introduzca el cajón y pruebe todo el recorrido. Compruebe: guías firmes, frente nivelado, cierres unidos, sin contacto con bisagras y movimiento suave.

Spingere il cassetto dentro e provarne tutta la corsa. Controllare: guide fissate, fronte in piano, chiusure unite, nessun urto con le cerniere, movimento fluido.

引出しを戻し、全開・全閉を試します。レールの固定、前端的水平、面ファスナーの密着、ヒンジとの干渉、滑らかな動きを確認します。

Care: wipe with a dry, soft cloth. Avoid water, organic solvents and sharp or hard objects against the surfaces.

保养：用柔软干布擦拭。避免水、有机溶剂及尖锐硬物接触表面。

Limpieza: utilice un paño suave y seco. Evite agua, disolventes orgánicos y objetos duros o afilados sobre las superficies.

Pulizia: usare un panno morbido e asciutto. Evitare acqua, solventi organici e oggetti duri o appuntiti sulle superfici.

お手入れ：柔らかい乾いた布で拭きます。水・有機溶剤・鋭利な物・硬い物を表面に触れさせないでください。

Product information

产品资料

Información del producto

Informazioni sui prodotti

製品情報

For product information, scan a code or visit a website below.

如需产品资料，请扫描二维码或访问下方网站。

Para obtener información del producto, escanee un código o visite uno de los sitios indicados abajo.

Per informazioni sui prodotti, scansionare un codice o visitare uno dei siti indicati sotto.

製品情報は、下のコードを読み取るか、記載のウェブサイトをご覧ください。



English
basistem.com



中文
zh.basistem.com