

Wardrobe Hanging Rail System

衣柜衣通杆系统

Sistema de barras de armario

Sistema di aste appendiabiti

ワードローブ用ハンガーパイプシステム

Rails and holders are sold separately. Choose the rail length and holder types to suit your layout.

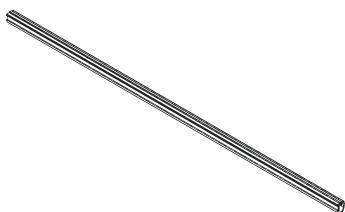
衣通杆和各类支座单独销售。请按布局选配杆长和支座类型。

Aste e supporti si vendono separatamente. Scegliere lunghezza e supporti in base al mobile.

Barras y soportes se venden por separado. Elija la longitud y los soportes según su mueble.

パイプと各ホルダーは別売です。レイアウトに合わせて長さ
と取付形式を選びます。

A × 1



Hanging Rail (Saddle Shaped)

马鞍形衣通杆

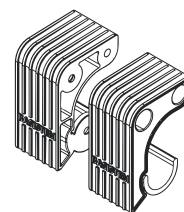
Asta appendiabiti (profilo a sella)

Barra de armario (perfil de silla de montar)

ハンガーパイプ (サドル形)

B · L + R

→ 02



Side-Mounted Holders (L/R)

側装支座 (左 / 右)

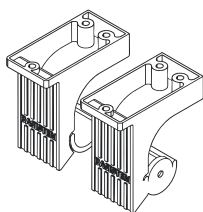
Supporti laterali (S / D)

Soportes laterales (izq. / der.)

側面取付ホルダー (左・右)

C · L + R

→ 03



Top-Mounted Holders (L/R)

頂装支座 (左 / 右)

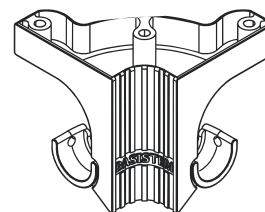
Supporti superiori (S / D)

Soportes superiores (izq. / der.)

天板取付ホルダー (左・右)

D × 1

→ 04-05



Corner Holder

转角支座

Supporto angolare

Soporte de esquina

コーナーホルダー

Maximum load

最大承重

Portata massima

Carga máxima

最大荷重

20 kg

Side-mounted installation

側装安裝

Instalación lateral

$A \times 1 + B (L + R)$

Centre the rail front to back (D/2). Set both holders at the same height and check the rail length before fixing.

衣通杆沿柜深居中（D/2）。两端支座保持同高，固定前核对杆长。

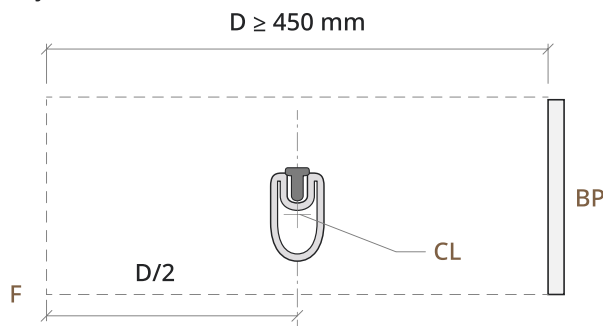
Centre la barra en profundidad (D/2). Coloque ambos soportes a la misma altura y compruebe la longitud antes de fijarlos.

Montaggio laterale

側面取付

Centrare l'asta in profondità (D/2). Posizionare i supporti alla stessa altezza e verificare la lunghezza prima del fissaggio.

パイプを奥行きの中央（D/2）に配置します。両端のホルダーを同じ高さにそろえ、固定前にパイプの長さを確認します。



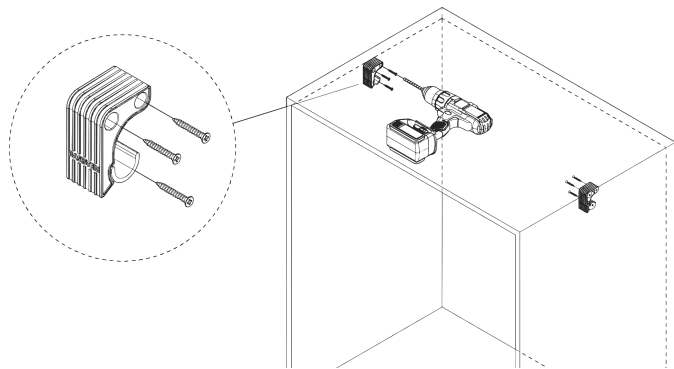
D = clear depth · F = front edge
BP = back panel · CL = rail centre

D 净深 · F 前沿
BP 背板 · CL 杆中心

D profondità utile · F bordo frontale
BP schienale · CL asse asta

D profundidad útil · F borde frontal
BP trasera · CL eje de barra

D 有効奥行き · F 前端
BP 背板 · CL パイプ中心



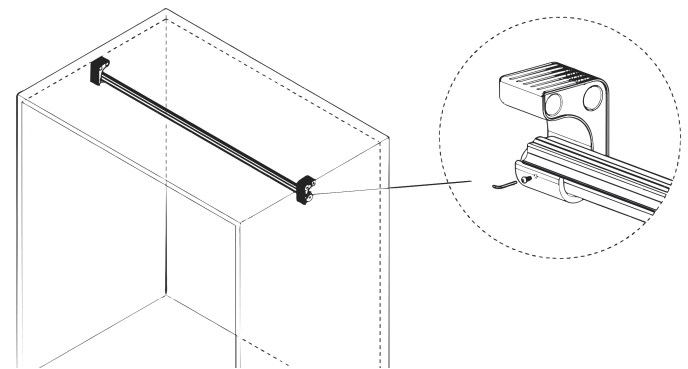
01 Fix both side holders. Use the actual holders to mark the fixing holes.

01 固定两端侧装支座。用实际支座标记安装孔位。

01 Fissare i supporti laterali. Usare i supporti stessi per segnare i fori.

01 Fije los soportes laterales. Use los propios soportes para marcar los taladros.

01 両端の側面ホルダーを固定します。実物のホルダーで穴位置を印します。



02 Seat the rail fully at both ends. Tighten the rear locking screws with the Allen key.

02 将杆两端完全放入支座。用内六角扳手锁紧背面的锁定螺钉。

02 Inserire a fondo entrambe le estremità. Serrare le viti posteriori con la chiave a brugola.

02 Asiente bien ambos extremos. Apriete los tornillos traseros de bloqueo con la llave Allen.

02 パイプの両端を奥まで収めます。背面の固定ねじを六角レンチで締めます。

Top-mounted installation

顶装安装

Instalación superior

$A \times 1 + C (L + R)$

Centre the rail front to back (D/2), below a secure upper panel. Align both holders and check the rail length before fixing.

在牢固的上方板件下方，将杆沿柜深居中（D/2）。对齐两端支座，固定前核对杆长。

Centre la barra en profundidad (D/2), bajo un panel superior firme. Alinee los soportes y compruebe la longitud antes de fijarlos.

Montaggio superiore

天板への取付

Centrare l'asta in profondità (D/2) sotto un pannello superiore saldo. Allineare i supporti e verificare la lunghezza prima del fissaggio.

しっかり固定された上側パネルの下面で、奥行き中央（D/2）に配置します。両ホルダーをそろえ、固定前に長さを確認します。

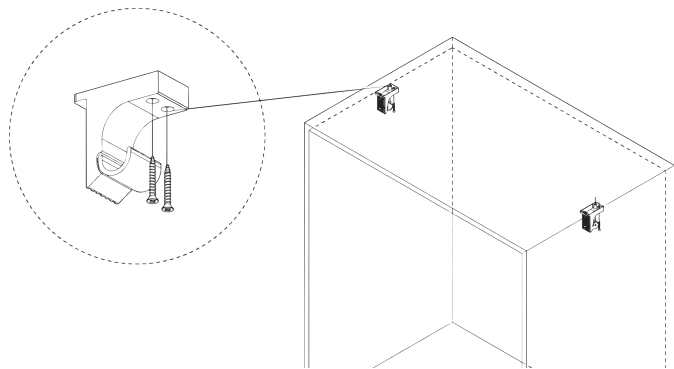
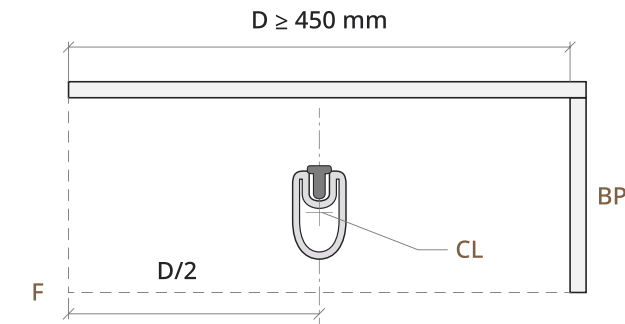
D = clear depth · F = front edge
BP = back panel · CL = rail centre

D 净深 · F 前沿
BP 背板 · CL 杆中心

D profondità utile · F bordo frontale
BP schienale · CL asse asta

D profundidad útil · F borde frontal
BP trasera · CL eje de barra

D 有効奥行き · F 前端
BP 背板 · CL パイプ中心



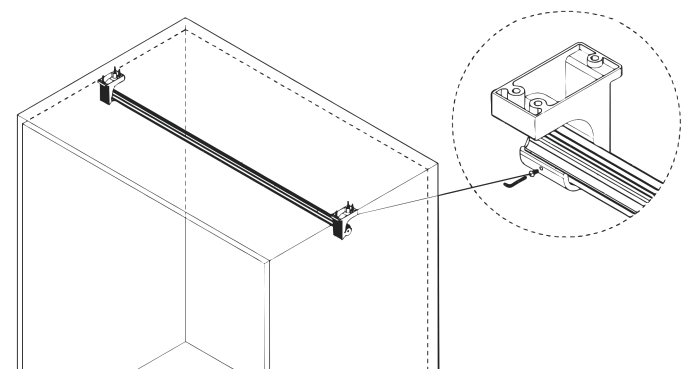
01 Fix both top holders to the underside of the upper panel. Mark holes with the actual holders.

01 将顶装支座固定在上方板件下表面。用实际支座标记孔位。

01 Fissare i supporti sotto il pannello superiore. Segnare i fori con i supporti stessi.

01 Fije los soportes bajo el panel superior. Marque los taladros con los propios soportes.

01 天板用ホルダーを上側パネルの下面に固定します。実物で穴位置を印します。



02 Seat the rail fully at both ends. Tighten the rear locking screws with the Allen key.

02 将杆两端完全放入支座。用内六角扳手锁紧背面的锁定螺钉。

02 Inserire a fondo entrambe le estremità. Serrare le viti posteriori con la chiave a brugola.

02 Asiente bien ambos extremos. Apriete los tornillos traseros de bloqueo con la llave Allen.

02 パイプの両端を奥まで収めます。背面の固定ねじを六角レンチで締めます。

Plan the corner configuration

转角组合与定位

Configuración de esquina

Configurazione angolare

コーナー構成と位置決め

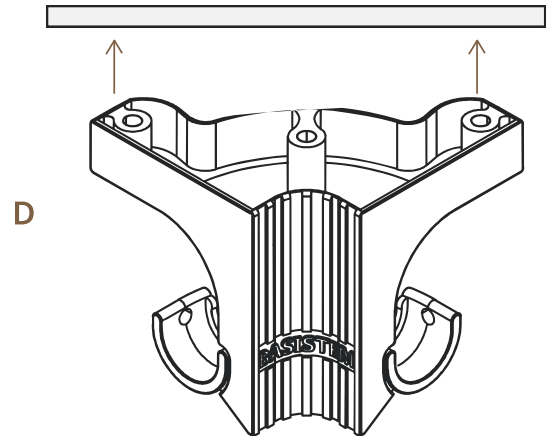
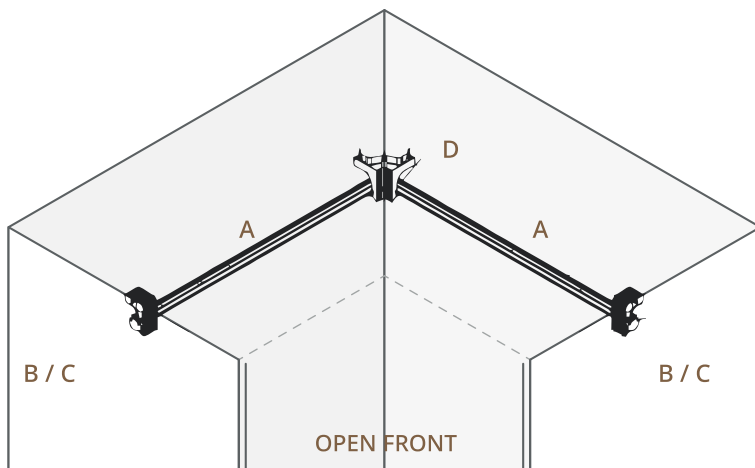
Use two rail sections (A), one corner holder (D), and a holder at each outer end. Choose side (B) or top (C) holders; B and C are sold as L/R pairs.

转角使用两段杆（A）、一个转角支座（D），两个外端各需一个支座。外端可选侧装（B）或顶装（C）；B、C 均以左/右一对销售。

Use dos tramos (A), un soporte de esquina (D) y un soporte en cada extremo exterior. Elija B o C, vendidos en pares izquierdo/derecho.

Servono due aste (A), un supporto angolare (D) e un supporto a ogni estremità esterna. Scegliere B o C, venduti in coppie sinistra/destra.

パイプ2本（A）、コーナーホルダー1個（D）、外側の両端に各1個のホルダーが必要です。B または C を選びます。B・C は左右1組で販売されます。



The corner holder must be fixed beneath an upper panel. Keep the two rails at 90°; the ribbed front face of D faces the cabinet opening.

转角支座必须固定在上方板件下方。两段杆成 90°；D 的条纹正面朝向柜体开口。

Fije el soporte de esquina bajo un panel superior. Las barras forman 90°; la cara estriada de D mira hacia la abertura del mueble.

Fissare il supporto angolare sotto un pannello superiore. Le aste formano 90°; il fronte scanalato di D guarda verso l'apertura del mobile.

コーナーホルダーを上側パネルの下面に固定します。2本のパイプは90°です。D の溝付き正面をキャビネットの開口側に向けます。

Position all three holders first. Check each rail against its two seating points, then mark the fixing holes using the actual holders.

先定位三个支座。分别按每段杆两端的承接位置核对杆长，再用实际支座标记安装孔位。

Coloque primero los tres soportes. Compruebe cada barra entre sus dos asientos y marque los taladros con los soportes reales.

Posizionare prima i tre supporti. Verificare ogni asta tra le sue due sedi, poi segnare i fori usando i supporti reali.

先に3個のホルダーを位置決めします。各パイプを両端の受け位置に合わせて確認し、実物のホルダーで穴位置を印します。

Fit and lock the corner rails

安装并锁定转角衣通杆

Colocar y bloquear las barras de esquina

Inserire e bloccare le aste angolari

コーナーパイプの取付と固定

01 Secure the corner holder and both outer holders to the marked positions before fitting the rails.

01 装杆前，先将转角支座及两个外端支座固定在标记位置。

01 Prima di inserire le aste, fissare il supporto angolare e i due supporti esterni nelle posizioni segnate.

01 Antes de colocar las barras, fije el soporte de esquina y los dos soportes exteriores en las posiciones marcadas.

01 パイプを入れる前に、コーナーホルダーと外側2個のホルダーを印の位置に固定します。

20 kg

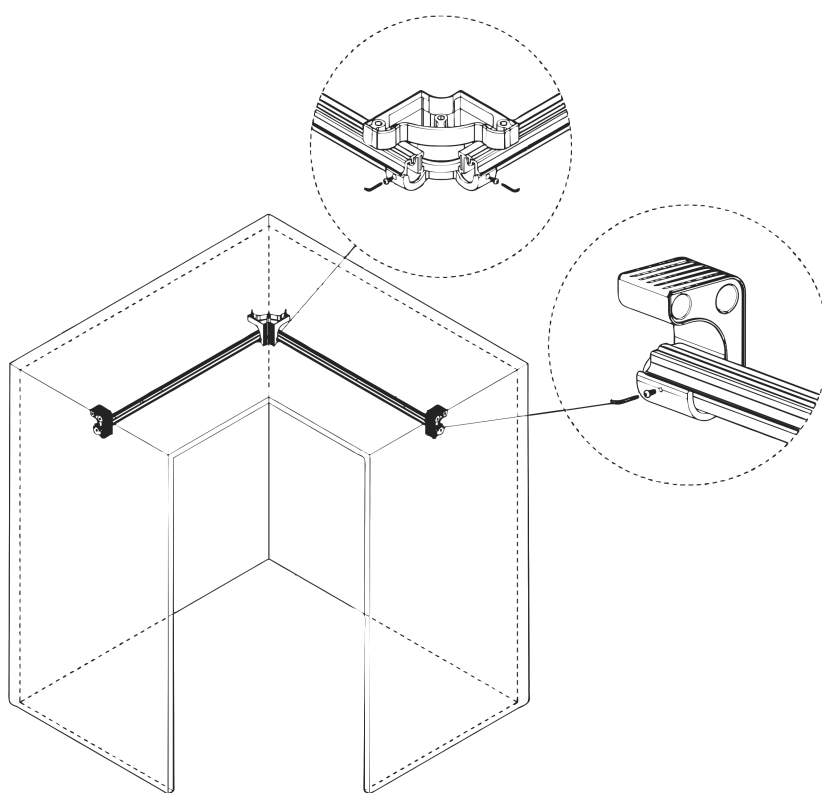
Maximum load

最大承重

Portata massima

Carga máxima

最大荷重



02 Seat both rail sections fully. Tighten the locking screws at the two outer ends and at both sockets of the corner holder.

02 将两段杆完全放入支座。锁紧两个外端及转角支座两个承口处的锁定螺钉。

02 Inserire a fondo entrambe le aste. Serrare le viti alle estremità esterne e nelle due sedi del supporto angolare.

02 Asiente bien ambos tramos. Apriete los tornillos de los extremos exteriores y de ambos alojamientos del soporte de esquina.

02 2本のパイプを奥まで収めます。外側の両端とコーナーホルダーの両受け部の固定ねじを締めます。

Check holders, rail seating and locking screws. Do not exceed 20 kg.

检查支座固定、杆的入座及锁定螺钉。不得超过 20 kg。

Verificare supporti, aste e viti di blocco. Non superare 20 kg.

Compruebe soportes, asiento de barras y tornillos. No supere 20 kg.

ホルダーの固定、パイプの収まり、ねじを確認。20 kg を超えないでください。

Product information

产品资料

Información del producto

Informazioni sui prodotti

製品情報

For product information, scan a code or visit a website below.

如需产品资料，请扫描二维码或访问下方网站。

Para obtener información del producto, escanee un código o visite uno de los sitios indicados abajo.

Per informazioni sui prodotti, scansionare un codice o visitare uno dei siti indicati sotto.

製品情報は、下のコードを読み取るか、記載のウェブサイトをご覧ください。



English
basistem.com



中文
zh.basistem.com